

También apta para
aplicaciones en el exterior

Puesto del conductor
confortable

Freno de estacionamiento
de activación automática

speedCONTROL

Motor de tracción de
corriente trifásica potente
y sin mantenimiento



EZS 570/580/590/5100

Remolcadora eléctrica (7.000/8.000/9.000/10.000 kg)

Robustas, versátiles y económicas: estas son las ventajas de nuestras remolcadoras eléctricas EZS 570, 580, 590 y 5100. Ya se trate de aplicaciones en interior o en exterior, gracias a cargas remolcadas de hasta 10.000 kg, estas remolcadoras de alto rendimiento y gran resistencia son adecuadas para cualquier campo de aplicación.

Además del máximo confort de marcha y de la máxima seguridad, las remolcadoras de la serie 5 ofrecen un rendimiento aún mayor con un consumo de energía reducido.

- Nueva suspensión de confort: El chasis totalmente suspendido con muelles y amortiguadores en todas las ruedas no sólo cuida la espalda del conductor sino también el vehículo.
- Diseño robusto: El robusto bastidor de acero y las piezas conformadas de gran resistencia resisten el uso diario de la remolcadora durante toda la vida útil de la misma.
- Luminarias LED: Esta iluminación opcional es respetuosa con el medio ambiente y resistente a las vibraciones.
- Enganche para remolques de fácil acceso: desde la posición del asiento se puede ver perfectamente el enganche o acoplamiento al cual se accede de forma sencilla. Están disponibles diferentes acoplamientos.

- Puesto del conductor generosamente dimensionado y confortable: La baja altura del peldaño permite subir a la carretilla sin esfuerzo alguno, amplio espacio para los pies con suficiente espacio para las piernas, acceso rápido y cómodo al volante, al inversor de marcha y a la palanca del intermitente que forman una unidad ergonómica.
- Freno de estacionamiento automático con protección antirretroceso. Al detener el vehículo, la remolcadora y el remolque quedan automáticamente asegurados.
- Un motor de corriente trifásica de 48 V garantiza una potente aceleración y una alta velocidad final.
- Frenado generador: La energía del frenado recarga la batería prolongando así el periodo operativo.
- Cambio rápido de batería: es posible extraer la batería hacia arriba con una grúa, u opcionalmente hacia el lateral, para cambiarla.
- Aprovechamiento económico de baterías pool: Uso de la batería de 625 Ah en la versión XL que se utiliza también en las carretillas elevadoras contrapesadas de la clase de 48 V.

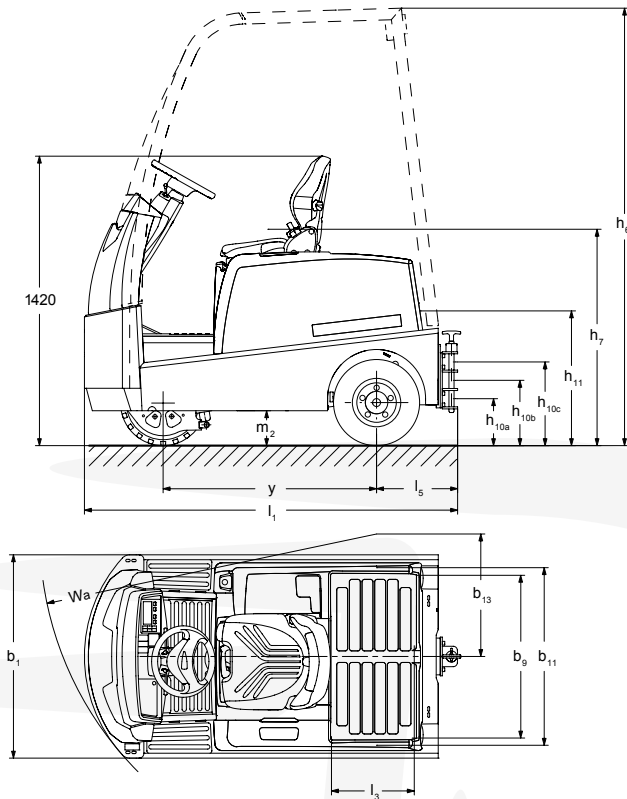
Conclusión: La ergonomía y técnica excelentes de nuestra EZS de la serie 5 permiten trabajar de forma cuidadosa y segura con un mayor nivel de eficiencia en costes y consumo de energía.



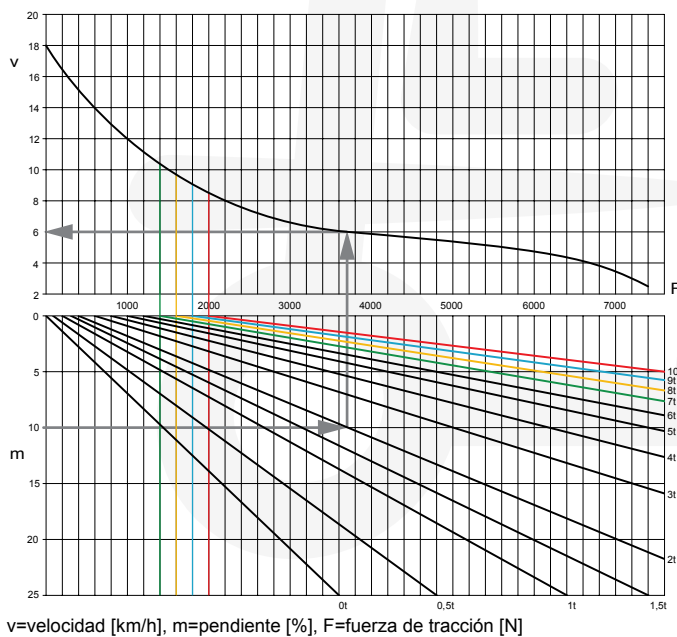
EMAN

Un distribuidor de
JUNGHEINRICH

EZS 570/580/590/5100



Capacidad de tracción



v =velocidad [km/h], m =pendiente [%], F =fuerza de tracción [N]

Ejemplo descrito:

La EZS 570 se traslada con una carga de 2 t sobre una pendiente del 10%. Para ello, necesita una fuerza de tracción de 3700 N y alcanza aprox. 6 km/h.

Nota:

Para la EZS 570 con una fuerza de tracción superior a los 1400 N no es posible el servicio continuo.

Para la EZS 580 con una fuerza de tracción superior a los 1600 N no es posible el servicio continuo.

Para la EZS 590 con una fuerza de tracción superior a los 1800 N no es posible el servicio continuo.

Para la EZS 5100 XL con una fuerza de tracción superior a los 2000 N, no es posible el servicio continuo.

¡En subidas y bajadas superiores al 4 % se recomienda el uso de remolques frenados!



Datos técnicos según VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (abreviatura)	Jungheinrich									
			EZS 570	EZS 570 XL	EZS 580	EZS 580 XL	EZS 590	EZS 590 XL	EZS 5100			
Características	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)										
	1.3	Grupo de tracción	Eléctrico									
	1.4	Manipulación manual, a pie, plataforma, asiento, preparadora	Asiento									
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	t	7	7	8	8	9	9	10	
	1.7	Capacidad nominal de arrastre	F	N	1.400	1.400	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000	
Pesos	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1.035	1.250	1.035	1.250	1.035	1.250	1.250	
	2.1.1	Peso propio incl. batería (véase línea 6.5)		kg	1.260	1.620	1.320	1.675	1.410	1.675	1.952	
Ruedas/chasis	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	580 / 680	780 / 840	580 / 740	835 / 840	620 / 790	835 / 840	897 / 1.055	
	3.1	Bandajes	SE / neumáticos									
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	16x6-8							
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	4.00-8							
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (× = con tracción)			1 / 2x							
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	0	0	0	0	0	0	0	
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	870							
Medidas básicas	4.7	Altura del tejadillo (cabina)		h ₆	mm	2.140						
	4.8	Altura de asiento/plataforma		h ₇	mm	1.040						
	4.12	Altura de enganche		h ₁₀	mm	240						
	4.12.1	2ª altura de enganche			mm	330						
	4.12.2	3ª altura de enganche		h ₁₀	mm	420						
	4.13	Altura de carga sin carga		h ₁₁	mm	650	650	650	650	640	640	640
	4.16	Longitud de superficie de carga		l ₃	mm	400						
	4.17	Longitud de voladizo		l ₅	mm	375						
	4.18	Ancho de superficie de carga		b ₉	mm	795						
	4.19	Longitud total		l ₁	mm	1.813	2.035	1.813	2.035	1.813	2.035	2.035
	4.21	Ancho total		b ₁ /b ₂	mm	996						
Prestaciones	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes		m ₂	mm	160	160	160	160	130	160	130
	4.35	Radio de giro		W _a	mm	1.620	1.860	1.620	1.860	1.620	1.860	1.860
	4.36	Distancia mínima del centro de giro		b ₁₃	mm	600	665	600	665	600	665	665
	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga			km/h	8,5 / 18	8,5 / 18	8,5 / 18	8,5 / 18	8,5 / 18	8,5 / 18	7 / 18
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga			N	1.400	1.400	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga			N	5.500	5.500	6.500	6.500	7.500	7.500	7.600
Sistema eléctrico	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga			%	- / - ²⁾						
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga			%	- / - ²⁾						
	5.10	Freno de servicio				hidráulico						
	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.			kW	4,5						
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no				A 43531						
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5			V/Ah	48 / 345	48 / 625	48 / 345	48 / 625	48 / 345	48 / 625	48 / 625
	6.5	Peso de la batería			kg	575	860	575	860	575	860	860
Otros	6.6	Consumo energético según ciclo VDI			kWh/h	3,7 ¹⁾	3,7 ¹⁾	4,3 ¹⁾	4,3 ¹⁾	5,5 ¹⁾	5,5 ¹⁾	6,1 ¹⁾
	8.1	Tipo de mando de tracción				Impuls/AC						
	8.4	Nivel sonoro según EN 12053, al oído del conductor			dB (A)	57						

1) Con carga nominal
2) Véase diagrama

Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Bandajes diferentes, otros mástiles de elevación, otros dispositivos adicionales, etc., pueden resultar en otros valores.

Aprovechar las ventajas



Iluminación LED robusta (opcional)



Peldaño ergonómico para subir y bajar cómodamente



Elementos de mando dispuestos claramente para un control fácil de la remolcadora



Cabinas contra inclemencias, disponibles a petición

Innovadora tecnología trifásica

Nuestros motores en tecnología de corriente trifásica ofrecen un mayor rendimiento y, a la vez, una reducción de los gastos de explotación:

- Alto grado de rendimiento con una excelente gestión energética.
- Potente aceleración y elevada velocidad final incluso con carga.
- Inversión de marcha rápida.
- Motor de tracción sin mantenimiento.
- Motor de tracción con 2 años de garantía.

Conducción cómoda y segura

El mando por impulsos speedCONTROL permite una conducción segura y cómoda que se adapta a cualquier aplicación:

- Tracción segura en cualquier momento gracias al chasis con muelles y amortiguadores.
- Freno de estacionamiento de activación automática para el arranque seguro y la protección antirretroceso en rampas.
- La velocidad seleccionada con el pedal acelerador se mantiene en cualquier situación de marcha.
- Recuperación de energía: frenado generador al reducir la velocidad de marcha.
- Pulsador de marcha lenta programable para conducir a velocidad reducida.
- Adaptación individual a cualquier necesidad gracias a 3 programas de marcha alternativos.
- Luces LED en 2 niveles (luz de circulación diurna, luz de carretera).

Ergonomía optima

- Acceso y descenso sencillos gracias al peldaño situado a baja altura.
- Jungheinrich de España, S.A.U.

- Puesto del conductor espacioso con amplio espacio para los pies y compartimento reposapiés ergonómico.
- Recorridos cortos entre puesto del conductor y acoplamiento/carga.
- El acoplamiento es perfectamente visible y de fácil acceso.
- Pulsador de marcha atrás para enganchar y desenganchar los remolques con facilidad (opcional).
- Bandajes superelásticos, también sin huella (opcional).
- Buena organización gracias a las numerosas bandejas portaobjetos.

Diseño robusto para el uso en las condiciones más difíciles

- Bastidor de chapa de acero de alta calidad de 8 mm.
- Faldón del bastidor especialmente alto en el capó.
- Luces LED robustas: Luces delanteras, luces traseras e intermitentes (opcional).
- Banda de protección lateral (opcional).

Largos periodos operativos con la batería de ácido-plomo

La tecnología de corriente trifásica ahorra energía y garantiza, junto con las grandes capacidades de batería, periodos operativos prolongados. La variante XL permite el uso de baterías de carretillas elevadoras (p. ej., las baterías de las carretillas eléctricas triciclo EFG 213-220).

- Versión estándar: 3 PzS 345 Ah.
- Habitáculo de batería XL: 5 PzS 625 Ah.

Información permanente

Los numerosos instrumentos de indicación y ajuste ofrecen en todo momento

una vista completa del estado de carga de la batería, horas de servicio, velocidad y códigos de error.

- Activación del vehículo mediante código PIN (opcional).
- Selección de 3 programas de marcha.
- Parámetros de marcha ajustables.
- Pulsador de marcha lenta.

Equipamientos adicionales

Un gran número de accesorios permite adaptar la carretilla a aplicaciones individuales:

- Tecla de marcha atrás para un acoplamiento/desacoplamiento comfortable.
- Extracción lateral de batería para facilitar el cambio.
- Protección antichoques adicional de acero.
- Soporte para componentes de radio-frecuencia.
- Diversos acoplamientos.
- Conectores de alimentación hidráulica o eléctrica para nuestros remolques GTE y GTP.
- Carga de confort: Carga de la batería incorporada sin necesidad de apertura de paneles.
- Cabinas con diferentes equipamientos para aplicaciones en el exterior.
- Otras opciones para la configuración de las remolcadoras de acuerdo a las necesidades.
- Asimismo disponible: Remolcadora con plataforma de carga basada en la EZS serie 5.

Tecnología de iones de litio

- Alto grado de disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

