

Motor de tracción de corriente trifásica potente y sin mantenimiento

Ágil y compacta

Elevación suave y precisa

Trabajo confortable

**LI-ION**  
technology

## EJC 110/112

### Apilador eléctrico de barra timón (1.000/1.200 kg)

La carretilla apiladora con barra timón EJC de la serie 1 es la solución óptima para todas aquellas aplicaciones que requieren el transporte de mercancías en trayectos cortos y un apilado/desapilado hasta alturas de 4.700 mm. Gracias a su reducido ancho de trabajo, la EJC se puede maniobrar de forma especialmente fácil y segura en los espacios más estrechos.

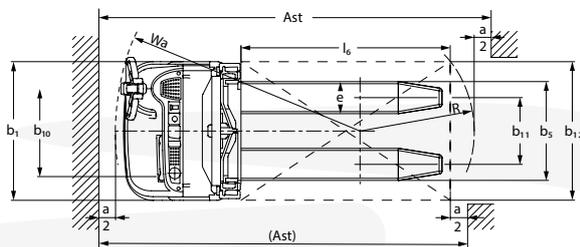
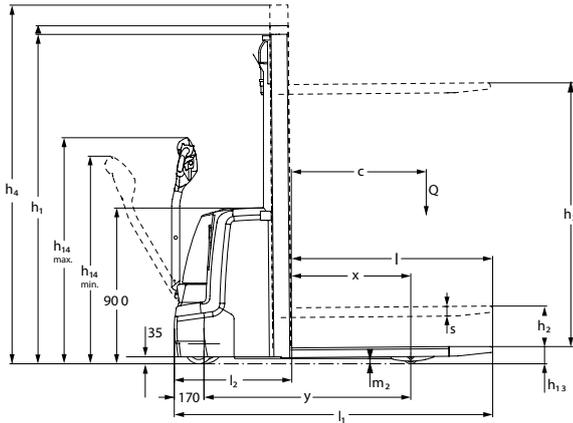
Esto se ve favorecido por la posibilidad de maniobrar con la barra timón en vertical en marcha lenta.

El motor de tracción de corriente trifásica ofrece, junto con el mando de desarrollo propio, un grado de rendimiento óptimo. De esta forma conseguimos altas prestaciones de marcha con un consumo de energía reducido proporcionando así las mejores condiciones para un despacho de mercancías rápido y eficiente.

Los usuarios agradecen además una elevación exacta y un descenso suave (opcional en la EJC 110) de las cargas. El motor de elevación regulado y las teclas cómodas del cabezal de la barra timón permiten un apilado de grandes cargas preservando el material.

La EJC 110/112 recibe la energía requerida de baterías con una capacidad de hasta 200 Ah. Un cargador integrado y protegido contra humedad y polvo (opcional) se encarga de la carga fácil de la batería en cualquier toma de corriente de 230 V. Opcionalmente este cargador está disponible también con la función de carga rápida.

Prácticas bandejas sobre el salpicadero y en la parte frontal de la carretilla ofrecen la posibilidad de tener al alcance de la mano todos los utensilios necesarios como, por ejemplo, bolígrafos, cúter o documentos.



Versiónes estándar de mástil de elevación EJC 110/112

	Elevación $h_3$ (mm)	Altura de mástil de elevación replegado <sup>1)</sup> $h_1$ (mm)		Elevación libre $h_2$ (mm)		Altura de mástil de elevación extendido $h_4$ (mm)	
		EJC 110	EJC 112	EJC 110	EJC 112	EJC 110	EJC 112
Doble ZT	2500	1750	1750	100	100	2975	2975
	2700	1850	1850	100	100	3175	3175
	2900	1950	1950	100	100	3375	3375
	3200	2100	2100	100	100	3675	3675
	3600	2300	2300	100	100	4075	4075
	4100	-	2550	-	100	-	4575
Doble ZZ	2500	1700	1700	1225	1225	2975	2975
	2900	1900	1900	1425	1425	3375	3375
	3200	2050	2050	1575	1575	3675	3675
	3600	2250	2250	1775	1775	4075	4075
	4100	-	2500	-	2025	-	4575
	4300	-	2600	-	2125	-	4775
Triple DZ	4090	1845	1845	1338	1338	4597	4597
	4300	1915	1915	1408	1408	4807	4807
	4700	-	2050	-	1543	-	5212

<sup>1)</sup> con 100 mm de elevación libre



## Datos técnicos según VDI 2198

Versión: 07/2014

Características	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich	
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)		EJC 110 <sup>3)</sup>	EJC 112 <sup>3)</sup>
	1.3	Grupo de tracción		Eléctrico	
	1.4	Manipulación manual, a pie, plataforma, asiento, preparadora		Conductor a pie	
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	1	1,2
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600	
	1.8	Distancia a la carga	x mm	681	688
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.184	1.191
	Pesos	2.1.1	Peso propio incl. batería (véase línea 6.5)	kg	750
2.2		Peso por eje con carga delante/detrás	kg	570 / 1.180	650 / 1.380
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	510 / 240	580 / 250
Ruedas/chasis	3.1	Bandajes		PU	
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante	mm	Ø 230 x 70	
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás	mm	Ø 77 x 75	Ø 85 x 110
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 150 x 54	Ø 140 x 54
	3.5	Ruedas, número delante/detrás ( x = con tracción)		1x +1/2 o 4	
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> mm	507	
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> mm	415	400
Medidas básicas	4.2	Altura del mástil de elevación (replegado)	h <sub>1</sub> mm	1.950	
	4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> mm	100	
	4.4	Elevación	h <sub>3</sub> mm	2.900	
	4.5	Altura de mástil de elevación extendido	h <sub>4</sub> mm	3.375	
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub> mm	850 / 1.305	
	4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub> mm	90	
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> mm	1.822	
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l <sub>2</sub> mm	672	
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	800	
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	56 / 185 / 1.150	
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> mm	570	
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub> mm	30	
	4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast mm	2.071 <sup>2)</sup>	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast mm	2.121 <sup>1)</sup>		
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> mm	1.402	1.409	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	6 / 6	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,12 / 0,22	0,13 / 0,22
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,33 / 0,33	0,43 / 0,37
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga	%	8 / 16	
	5.10	Freno de servicio		eléctrico	
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	1,0	
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%	kW	1,7	0
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 (tiempo de empleo) 12 %	kW	0	2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		Estándar británico	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 200	
	6.5	Peso de la batería	kg	185	
	6.6	Consumo de energía según EN 16796	kWh/h	0,61	0,66
		CO-Equivalente según EN 16796	kg/h	0,3	0,4
Otros	8.1	Tipo de mando de tracción		AC speedCONTROL	
	8.4	Nivel sonoro según EN 12053, al oído del conductor	dB (A)	62	

<sup>1)</sup> Diagonal según VDI: + 137 mm

<sup>2)</sup> Diagonal según VDI: + 212 mm

<sup>3)</sup> Valores para mástil de elevación estándar 290 ZT con batería

Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Bandajes diferentes, otros mástiles de elevación, otros dispositivos adicionales, etc., pueden resultar en otros valores.



## Aprovechar las ventajas



Buena visibilidad sobre la carga para un posicionamiento exacto



Buenas posibilidades para guardar lápices, cúter y documentos



Cambio sencillo de la rueda de apoyo con mínimos esfuerzos

### Innovadora tecnología de tracción y mando

Un mayor rendimiento y a la vez una reducción de los gastos de explotación gracias a motores de tecnología de corriente trifásica con una perfecta adaptación al mando de desarrollo propio de Jungheinrich. Las ventajas son las siguientes:

- Alto grado de rendimiento con una excelente gestión energética.
- Aceleración potente.
- Inversión de marcha rápida.
- Motor de tracción sin mantenimiento.

### Ágil y compacta

Es posible sin problemas la aplicación óptima incluso en los espacios más estrechos gracias al reducido ancho de pasillo de trabajo. En caso necesario, resulta posible un trabajo seguro con la barra timón en vertical y apretando el pulsador de marcha lenta.

### Operaciones de apilado y desapilado cómodas y seguras

Apilado y desapilado especialmente seguro y rentable gracias a:

- Elevación precisa y suave de la carga gracias al motor hidráulico con regulación de régimen.
- Depositar la carga con suavidad en el suelo gracias a la velocidad de descenso de 2 etapas (EJC 110) y a la hidráulica proporcional (EJC 112, opcional en la EJC 110).
- Suficiente distancia entre el usuario y la carretilla gracias a la barra timón de seguridad larga.

- Bajo nivel sonoro en la elevación lenta gracias al mando de elevación.

### Bandejas portaobjetos prácticas

La EJC 110/112 ofrece mucho espacio para utensilios:

- Bandeja para documentos en el capó.
- Bandejas portaobjetos en el salpicadero.
- Pinza para papeles (en combinación con el capó metálico opcional).

### Tecnología de fácil mantenimiento

- Cambio rápido de bandajes gracias a los accesos de servicio en el faldón frontal.
- Cambio de rueda elevando la carretilla ligeramente gracias a la rueda de apoyo con mecanismo de bayoneta.
- Electrónica de barra timón protegida según norma IP65 contra humedad y suciedad.
- Mando electrónico y cargador integrado (opcional) protegido según norma IP54 contra humedad y suciedad.

### Largos periodos operativos con la batería de ácido-plomo

- Larga vida útil gracias a capacidades de batería de hasta 200 Ah.
- Cargador integrado (opcional) para la carga sencilla de la batería en cualquier toma de corriente de 230 V (también disponible con función de carga rápida para cargar la batería dentro de un solo turno).

### Información permanente

La pantalla de 2 pulgadas (opcional) – como instrumento de indicación y de ajuste central– ofrece al usuario la posibilidad de controlar todo de un vistazo:

- Estado de carga de la batería, horas de servicio y avisos de sucesos.
- Selección de 3 programas de marcha.
- Activación de la carretilla a través de easyACCESS mediante tecla de función, código PIN o tarjeta de transpondedor (opcional).

### Equipamientos adicionales

- CanDis: indicador de descarga y contador de horas operativas.
- CanCode: autorización de acceso mediante PIN.
- Protector de carga.
- Conectividad, por ejemplo, a terminales, escáneres o impresoras.
- Tapa de batería metálica especialmente robusta para aplicaciones más duras.
- Versión para cámaras frigoríficas.

### Tecnología de iones de litio

- Alto grado de disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.
- No es necesario ningún cambio de la batería.
- Ahorro de costes gracias a una vida útil más larga y sin necesidad de mantenimiento en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- No requiere salas de carga ni ventilación, ya que no se generan gases.
- Mayor vida útil con la garantía de 5 años de Jungheinrich.

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

