



Robusto y potente para uso en duras condiciones con cargas pesadas

Estabilidad excelente en las curvas mediante ProTracLink

Empleo en varios turnos gracias a la extracción lateral de la batería (opcional)

## EJE 220/225/230/235

Transpaleta eléctrica de barra timón (2.000/2.500/3.000/3.500 kg)

Las transpaletas EJE de la serie 2 son verdaderamente potentes: son especialmente adecuadas para aplicaciones duras en las que lo importante es conseguir un alto rendimiento en el despacho de mercancías: En la carga y descarga de camiones en rampa, en el uso prolongado duro con cargas pesadas; En funcionamiento a 2 y hasta 3 turnos. En condiciones arduas. Aquí se hacen patentes las ventajas de la EJE:

- Motor de tracción trifásico de 1,6 kW, innovador y muy potente, para un gran rendimiento en el despacho de mercancías.
- Altas capacidades de carga y potente motor de elevación.
- Chasis especialmente robusto para grandes esfuerzos.

- Electrónica de mando de última generación para un manejo perfecto.
- Gestión energética excelente para reducir los gastos de explotación.
- Baterías grandes para periodos operativos largos.

A todo ello hay que sumar las ventajas ergonómicas: la larga barra timón de anclaje bajo asegura que el operario mantenga la distancia necesaria con respecto a la máquina, aportando seguridad al trabajo. En zonas especialmente estrechas se puede recurrir al pulsador de marcha lenta: esto permite el desplazamiento con la barra timón en posición vertical a velocidad reducida automáticamente. La EJE puede equiparse con baterías de hasta 375 Ah. En combinación con la tecnología trifásica de última generación

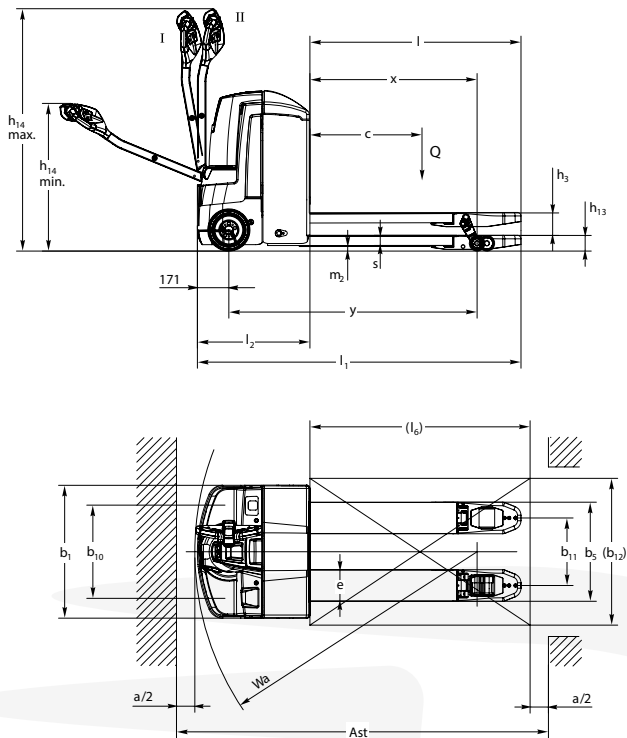
que ahorra energía se consiguen periodos operativos más largos que con la tecnología convencional. La extracción lateral de la batería (opcional) permite un servicio a varios turnos, incluso el funcionamiento continuo de la transpaleta durante 24 horas.

El cabezal multifunciones de la barra timón de última generación ofrece numerosas innovaciones: los sensores encapsulados (IP 65) están perfectamente protegidos contra fallos; las teclas basculantes con componentes electrónicos sin contacto garantizan un manejo perfecto de la barra timón en cualquier posición, y la distribución clara de los interruptores ofrece condiciones ergonómicas óptimas.



# EMAN

Un distribuidor de  
**JUNGHEINRICH**



I = Posición de marcha normal; II = Posición de marcha lenta



**Egara Manutención, SL** • Pol. Ind. La Llana • Passeig de la Riera, 208 -212  
08191 Rubí • Barcelona • Spain • Tel. 93 785 31 08 • 93 785 30 58 • Fax 93 785 01 15  
egara@carretillaselevadoras.com www.carretillaselevadoras.com





## Datos técnicos según VDI 2198

Versión: 05/2011

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich			
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		EJE 220	EJE 225	EJE 230	EJE 235
	1.3	Tracción		Eléctrico			
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Conductor a pie			
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	2	2.5	3	3.5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600			
	1.8	Distancia a la carga	x mm	911 <sup>3)</sup>			
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1353 <sup>3)</sup>	1353 <sup>1)</sup>	1353	1353 <sup>3)</sup>
	Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg	540	647	580
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás	kg	876 / 1664	1034 / 2113	1154 / 2426	1034 / 2113
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	423 / 117	497 / 150	457 / 123	497 / 150
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		PU/Vulkollan	PU/Vulkollan	PU/Vulkollan	PU / VU
	3.2	Tamaño de neumáticos, delanteros	mm	Ø 230 x 70			
	3.3	Tamaño de neumáticos, traseros	mm	Ø 85 x 110	Ø 85 x 110	2x Ø 85 x 85	2x Ø 85 x 85
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 100 x 40			
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		1x +2			
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> mm	508			
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> mm	368			
Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h <sub>3</sub> mm	122			
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub> mm	805 / 1321			
	4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub> mm	85	85	85	92
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> mm	1763			
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l <sub>2</sub> mm	613	613 / 685	613	613
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	720			
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	55 / 172 / 1150			
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> mm	540			
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub> mm	30			
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	1977 <sup>2)</sup>	1977 / 2049 <sup>2)</sup>	1977	1977 <sup>2)</sup>
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	2027 <sup>1)</sup>	2027 / 2099 <sup>1)</sup>	2027	2027 <sup>1)</sup>	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> mm	1538 <sup>3)</sup>	1538 <sup>3)</sup>	1538	1538 <sup>3)</sup>	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	6 / 6			
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.04 / 0.06	0.03 / 0.06	0.3 / 0.6	0.03 / 0.06
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05	0.5 / 0.5	0.05 / 0.05
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga	%	10 / 20	8 / 20	6 / 20	5 / 20
	5.10	Freno de servicio		eléctrico			
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	1,6			
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%	kW	1.5			
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B			
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 250			
	6.5	Peso de la batería	kg	220			
Otros	8.1	Tipo de mando		AC SpeedControl			
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	70			

<sup>1)</sup> Diagonal según VDI: +204 mm

<sup>2)</sup> Diagonal según VDI: + 366 mm

<sup>3)</sup> Parte de carga bajada: + 55 mm

Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Un bandaje diferente, otros mástiles de elevación, dispositivos adicionales, etc. pueden dar otros valores.

## Aprovechar las ventajas



Aplicación en almacenaje en bloques



La EJE descargando un camión



Cabezal ergonómico de la barra timón

### Innovadora tecnología trifásica

Los motores trifásicos de Jungheinrich le ofrecen un mayor rendimiento, a la par que una reducción de los gastos de exploración:

- Elevado grado de rendimiento con un excelente ahorro de energía.
- Aceleración potente incluso con la carga máxima.
- Cambio más rápido del sentido de la marcha sin el habitual "segundo de espera".
- Sin escobillas de carbón: el motor de tracción no necesita mantenimiento.
- Garantía de dos años sobre el motor de tracción.

### Construcción robusta para las aplicaciones más duras

- Faldón en la parte delantera del chasis de acero de alta calidad con un grosor de 8 mm.
- Protección antichoque adicional en el cofre de la batería para proteger la máquina ante cargas "dinámicas" (EJE 235).
- Construcción de horquillas reforzada para altas capacidades de carga.

### Estabilidad óptima en las curvas

Las ruedas de apoyo amortiguadas, unidas mediante el balancín de acoplamiento "ProTracLink", distribuyen la fuerza de apoyo en función de la situación: de manera uniforme sobre todas las ruedas al circular en línea recta, o de forma concentrada sobre la rueda de apoyo exterior al circular en curvas. Además, "ProTracLink" ofrece un menor desgaste de las ruedas de apoyo al subir las rampas con una inclinación lateral gracias a su sistema de nivelación: Ambas ruedas de apoyo se encuentran siempre a la misma altura por medio de una unión mecánica. La rueda de apoyo inferior no choca con nada y no resulta dañada.

### Trabajar de forma ergonómica

El cabezal de barra timón de última generación está adaptado perfectamente a las necesidades ergonómicas de los usuarios:

- Una sistemática clara de colores así como pulsadores con los extremos rebajados/elevados garantizan un manejo intuitivo.
- Inclinación de la empuñadura adaptada óptimamente a la posición de la mano del usuario.

Tecla de marcha lenta en la parte inferior

del cabezal de la barra timón, óptima - mente accesible, para la marcha con la barra timón en posición vertical.

- Pulsadores basculantes para un manejo óptimo de la barra timón en cualquier posición.
- Además, la barra timón ofrece la máxima seguridad de funcionamiento gracias a sensores sin contacto protegidos según la clase de protección IP 65 (a prueba de fallos).

### Períodos operativos prolongados

Las capacidades de batería de hasta 375 Ah garantizan períodos operativos muy largos:

- Versión corta: 2 PzS 180/250 Ah
- Versión larga: 3 PzS 375 Ah (sólo EJE 225).
- Cargador integrado (24V/30A para baterías líquidas y baterías sin mantenimiento) para una carga sencilla en cualquier enchufe (opcional).
- Extracción lateral de la batería para servicios a varios turnos (opcional).

### Equipo adicional

- Versión para cámaras frigoríficas.
- Rodillos auxiliares en las puntas de las horquillas (para entrar en el palet).
- Protector de carga

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

